

مشخصات فردی



نام و نام خانوادگی : وحید صدقی

تاریخ تولد : ۶۵/۰۷/۳۰ نام پدر : کامران

وضعیت تاهل : متاهل وضعیت نظام وظیفه : کارت پایان خدمت

تلفن (موبایل) : ۰۹۱۴۴۰۹۹۶۷۷ - ۰۹۳۳۰۷۲۴۳۵۳

ایمیل : sedghi_vahid@yahoo.com

آدرس: تهران، تهرانسر، خیابان قباد شمالی، کوچه ششم شرقی، بن بست آزادگان، پلاک ۲۰،

واحد ۲

سوابق تحصیلی						
مقطع	رشته	گرایش	موسسه	محل تحصیل	شروع	اتمام
دیپلم	ریاضی فیزیک	-	نمونه دولتی آیت الله طالقانی	تبریز	-	-
کارشناسی	مهندسی مکانیک	ساخت و تولید	دانشگاه تبریز	تبریز	۸۵/۰۷/۰۱	۸۹/۰۷/۰۱
کارشناسی ارشد	مهندسی مکانیک	ساخت و تولید	دانشگاه تربیت مدرس	تهران	۹۰/۰۷/۰۱	۹۳/۰۳/۰۱
عنوان پایان نامه کارشناسی ارشد : ساخت کامپوزیتهای هیبریدی چوب پلاستیک با الیاف ممتد در فرآیند قالبگیری تزریقی						
عنوان پایان نامه کارشناسی : بررسی تاثیر الیاف تقویت کننده در خواص فیزیکی قطعات پلاستیکی تزریقی، توسط نرم افزار Moldflow						
همکاری در ارائه مقالات علمی						
مجله			عنوان			
Composite Material			Visual investigation of fracture mechanism in wood-plastic composites in tension: effect of particle orientation, coupling agent and wood content			
Composite Material			Micromechanical Modeling of Young's Modulus for Wood Plastic Composites			
توانایی و تخصص						
تسلط به خواص مکانیکی و ویسکوالاستیک پلاستیکها						
تحلیل تئوری کامپوزیت‌های با پایه پلیمری						
طراحی قالب‌های تزریق پلاستیک						
طراحی قالب‌های اکستروژن						
شبیه سازی فرآیند قالبگیری تزریقی توسط نرم افزار Moldflow						
مسلط به پارامترهای فرآیندی و نحوه ی عملکرد دستگاه تزریق پلاستیک و اکستروژن						

سابقه کاری			
مدت حضور	نحوه همکاری	نام شرکت/سازمان	
۱۵ ماه	تعهد خدمت وظیفه	طراحی موتورهای توربینی (وزارت دفاع)	
۱ سال	کارشناس کنترل کیفیت و خواص مکانیکی محصول	صنایع شیمیایی غفاری	
خرداد ۹۶ تا اکنون	کارشناس تکنولوژی تولید (ابزارسازی)	صنایع تولیدی کروز	
<p>خلاصه فعالیت در شرکت‌های قبلی:</p> <p>شرکت طراحی موتورهای توربینی (وزارت دفاع):</p> <ul style="list-style-type: none"> حضور به عنوان کارشناس طراح در دفتر طراحی موتورهای هوایی مدل‌سازی سه بعدی توسط نرم‌افزار CATIA تهیه نقشه‌های دو بعدی در AutoCAD بررسی مدل سه بعدی و ابر نقاط توسط نرم افزار تخصصی Geomagic <p>شرکت صنایع شیمیایی غفاری:</p> <ul style="list-style-type: none"> انجام تست‌های خواص مکانیکی بر روی محصولات پلیمری بررسی و جمع‌آوری استانداردهای (ASTM) تست‌های مکانیکی پلیمرها طراحی انواع تجهیزات لازم جهت انجام تست های دقیق مکانیکی <p>صنایع تولیدی کروز:</p> <ul style="list-style-type: none"> طراحی تجهیزات و دستگاه‌های خطوط تولید جهت ساخت و مونتاژ محصولات خودرویی طراحی تجهیزات و دستگاه‌های لازم جهت کنترل و تست محصولات نهایی خودرویی طراحی و ساخت انواع قید و بند طراحی و ساخت قطعات یدکی دستگاه های موجود پس از بررسی و عیب یابی 			
نرم‌افزار و کامپیوتر			
تسلط کافی به محیط‌های Drafting, Assembly, part Generative sheetmetal design و Generative shape design		CATIA	
مسلط به تحلیل و بهینه‌سازی پارامترهای جریان مذاب در قالب‌های تزریق پلاستیک		Moldflow	
مهندسی معکوس، بررسی ابر نقاط و تبدیل آن به مدل سه بعدی		Geomagic	
آشنایی در زمینه طراحی ۳ بعدی		SolidWorks	
طراحی دو بعدی و تبدیل مدل‌های سه بعدی به نقشه صنعتی		AutoCAD	
تسلط خوب و کافی		Microsoft office	
دوره آموزشی			
عنوان دوره	نام موسسه آموزشی	محل آموزش	مدت دوره
کارآموزی	شرکت چرخشگر تبریز	تبریز	۳ ماهه
سطح‌سازی مقدماتی Catia	شرکت تولیدی کروز	تهران	۳۰ ساعت
زبان خارجی			
زبان	Reading	Writing	Speaking
انگلیسی	خوب	خوب	متوسط
ترکی	خوب	خوب	عالی

مهمترین دروس گذرانده در مقطع لیسانس :

- سیستم‌های اندازه‌گیری دقیق
- ماشین‌های کنترل عددی
- توانایی ماشینکاری
- فرآیندهای پیشرفته ماشینکاری
- طراحی قالب‌های پرس
- طراحی قید و بند
- مواد و عملیات حرارتی فلزات
- تکنولوژی پلاستیک
- مقاومت مصالح ۱ و ۲
- طراحی اجزای ماشین ۱ و ۲
- دینامیک
- ارتعاشات

مهمترین دروس گذرانده در مقطع کارشناسی ارشد :

- ریاضیات مهندسی پیشرفته
- سیستم‌های تولید صنعتی
- شکل‌دهی فلزات
- کامپوزیت
- تکنولوژی پلاستیک پیشرفته
- خواص فیزیکی و مکانیکی پلیمرها
- مواد هوشمند (Smart Materials)

توضیح :

پایان‌نامه کارشناسی ارشد بنده با هدف تولید کامپوزیت پلیمری تقویت شده با الیاف ممتد شیشه در فرآیند قالبگیری تزریقی، به تصویب رسید. علاوه بر تولید چنین کامپوزیتی در این فرآیند، به بررسی تاثیر پیش‌تنیدگی در ماتریس پلیمری، در خواص نهایی کامپوزیت به صورت تئوری و آزمایشگاهی پرداخته شد. بدین منظور، الیاف ممتد شیشه قبل از تزریق مذاب پلیمری به داخل قالب، با نیروی مشخصی تحت کشش قرار گرفته و سپس درون قالب قرار داده شد. پس از اتمام فرآیند تزریق و سرد شدن کامل ماتریس پلیمری، نیروی پیش‌تنیدگی از الیاف حذف شد. در اثر برگشت الاستیک الیاف به موقعیت اولیه، ماتریس پلیمری تحت تنشهای پسماند فشاری قرار گرفت. لذا جهت انجام آزمایشات مورد نظر، طراحی‌های زیر صورت گرفت:

- طراحی قالب تزریق به همراه محل قرارگیری الیاف ممتد در قالب
- طراحی سیستم کشنده الیاف ممتد
- نصب سیستم کشنده‌ی الیاف بر روی دستگاه تزریق پلاستیک

تولید کامپوزیت‌های پیش‌تنیده توسط فرآیند تزریقی برای اولین بار انجام شد. همچنین سیستم کشنده طراحی شده جهت تولید چنین کامپوزیتی، برای اولین بار بر روی دستگاه تزریق پلاستیک نصب شده است.